



**Спецификация на отправочный элемент**

Марка	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол-во		Масса, ед., кг		Марка стали	Примечание
				т	н	Поз.	Всех		
С2 1шт.	1	Уголок 100x100x8	12175	1	1	14,54	297,07	398	С345-1 см. дан лист
	2	Уголок 100x100x8	870	2		10,61	21,23		С345-1 см. дан лист
	3	Уголок 100x100x8	852	2		10,39	20,79		см. дан лист
	4	Круг diam 18	660	50		0,59	29,30		см. дан лист
	5	Уголок 100x100x8	1013	1	1	12,36	24,72		С345-1 б/ч
	6	Лист 6 x 120	120	2		0,68	1,36		С345-1 см. дан лист
		Наплавленный металл 1%					3,94		
МД12		Лист 4 x 40	2750	1		3,45	3,45	3,5	С345-1 б/ч
МД13		Лист 4 x 40	10400	1		13,06	13,06	13,1	С345-1 б/ч
МД14		Лист 4 x 40	1000	1		1,26	1,26	1,3	С345-1 б/ч
МД15		Уголок 75x75x6	1000	1	1	6,39	12,78	27	С345-1 б/ч

- Катеты св.швов kf = 5мм
- Изготовление и контроль качества по ГОСТ 23118-99 при коэффициенте точности k=0,4. Допуски на изготовление должны соответствовать СП 53-101-98
- Заводскую сварку выполнять п/а в смеси газов по ГОСТ 14771-76\*. Сварочная проволока св.08Г2С ГОСТ 2246-70\*
- Контроль качества сварных швов выполнять согласно ГОСТ 23118-99
- Места маркировки обозначены знаком Ⓜ маркировать согласно п.4.14 ГОСТ 23118-99. маркировать на 500мм от края.
- Степень очистки конструкций от окислов-3 по ГОСТ9402-2004.
- Металлоконструкции окрасить двумя слоями грунта ГФ-021 по ГОСТ 25129-82\*

**Таблица отправочных марок**

Отпр. марка	Кол-во		Масса, кг		Примеч.
	т	н	марки	всех	
С1	1		398,00	398,00	см. дан. лист
МД12	36		3,50	126,00	см. дан. лист
МД13	3		13,10	39,30	см. дан. лист
МД14	2		1,30	2,60	см. дан. лист
МД15	4		27,00	108,00	см. дан. лист
<b>Всего</b>				<b>673,90</b>	

001-2014-КМД-41	
Здание пекарни по адресу г. Муравленко ЯНАО, ул. Нефтяников, 48	
Изм. Колич. Лист	Подп. Дата
Разраб. Хадгатулина	06.14
Проверил	06.14
Здание пекарни	
Стрелянка С2	
Монтажные детали МД12..МД15	
Лист	Листов
КМД	1

Инд. № подл.  
Подп. и дата  
Взам. инв. №