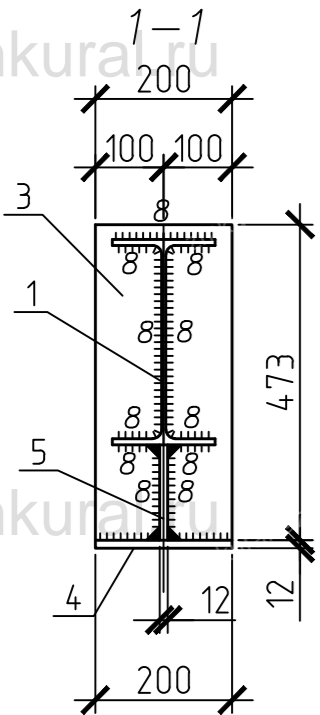
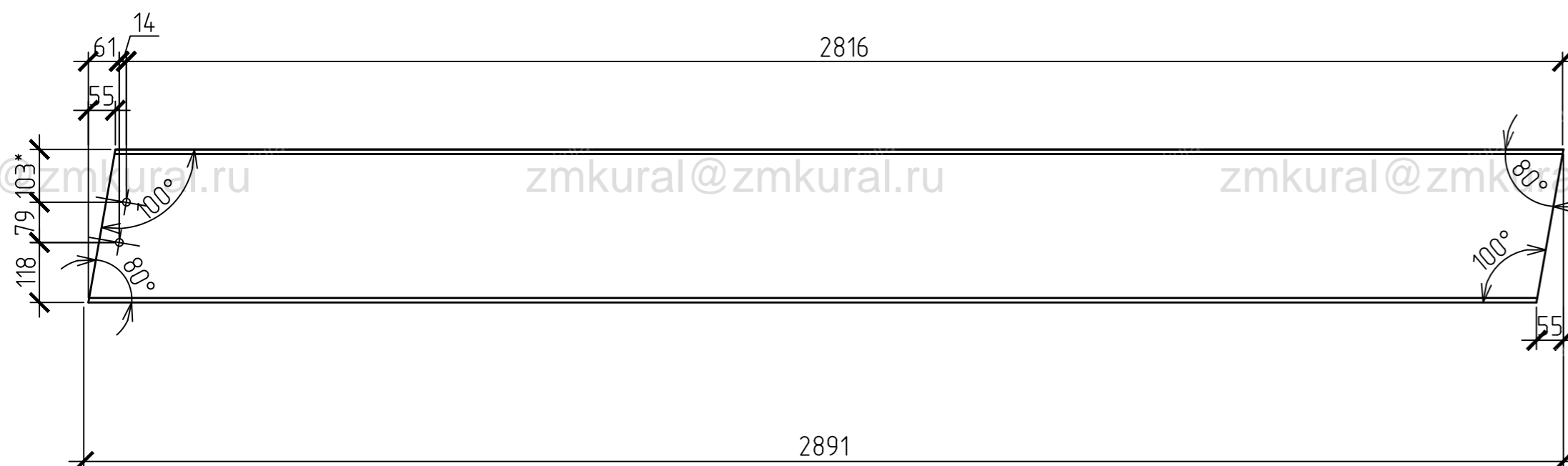
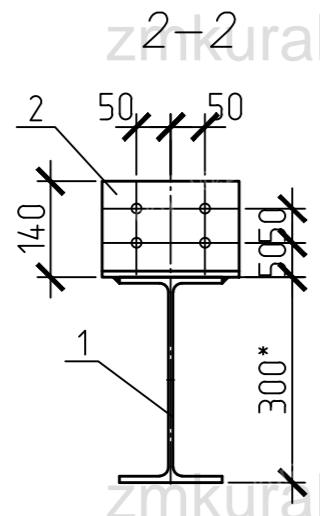


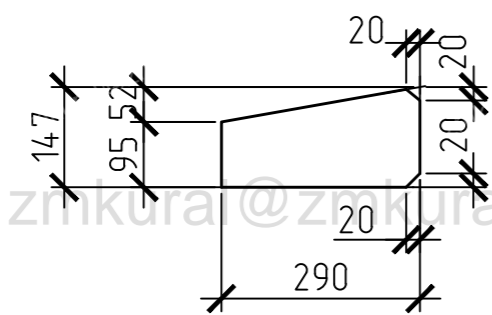
Дет. поз.1



Дет. поз.2



Дет. поз.5



Спецификация на отправочный элемент

Марка	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол-во		Масса, ед., кг		Марка стали	Примечание	
				т	н	Поз.	Всех			Марки
БП2 Зшт.	1	Двутавр 30Б2	2891	2		106.10	212.20	С345-3 264.5	см. дан. лист	
	2	Уголок 140x140x9	200	4		3.88	15.52		С345-3	см. дан. лист
	3	Лист 20 x 200	473	1		14.85	14.85		С345-3	см. дан. лист
	4	Лист 12 x 200	600	1		11.30	11.30		С345-3	см. дан. лист
	5	Лист 12 x 147	290	2		4.02	8.03		С345-3	см. дан. лист
Наплавленный металл 1%							2.62			

Таблица отправочных марок

Отпр. марка	Кол-во	Масса, кг	Примеч.
БП2	3	264.50	см. дан. лист
Всего		793.50	

- 1 Катеты св. швов  $k_f = 6$  мм, кроме оговоренных
- 2 Изготовление и контроль качества по ГОСТ 23118-99 при коэффициенте точности  $k=0,4$ . Допуски на изготовление должны соответствовать СП 53-101-98
- 3 Заводскую сварку выполнять п/а в смеси газов по ГОСТ 14771-76\*.
- 4 Контроль качества сварных швов выполнять согласно ГОСТ 23118-99
- 5 Места маркировки обозначены знаком от края
- 6 Степень очистки конструкций от окислов-3 по ГОСТ9402-2004.
- 7 Металлоконструкции окрасить двумя слоями грунта ГФ-021 по ГОСТ 25129-82\*
- 8 Все отв.  $\phi$  23 мм
- 9 \* - размеры для справки

001-2014-КМД-03

Здание пекарни по адресу г. Муравленко  
ЯНАО, ул. Нефтяников, 48

Изм.	Кол-во	Лист	Издок	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разраб.				Хадгатулина	05.14	Здание пекарни	КМД	1
Проверил					05.14			
Балки покрытия БП2								